Déclic.
TÉLÉCOMMANDE

DOCUMENTATION TECHNIQUE

Armoire de commande NICE DPRO924 pour moteur 24 V

Retrouvez les instructions, schémas et réglages de votre équipement dans les pages suivantes.

Avant toute manipulation

Vérifiez la référence exacte de votre appareil. Les instructions techniques et les avertissements du fabricant restent prioritaires. En cas de doute ou pour une intervention électrique, faites appel à un professionnel qualifié.

Une question sur votre référence ?

declictelecommande.com/contact

Document distribué par Déclic Télécommande.
Les marques et références des fabricants sont conservées dans la notice.

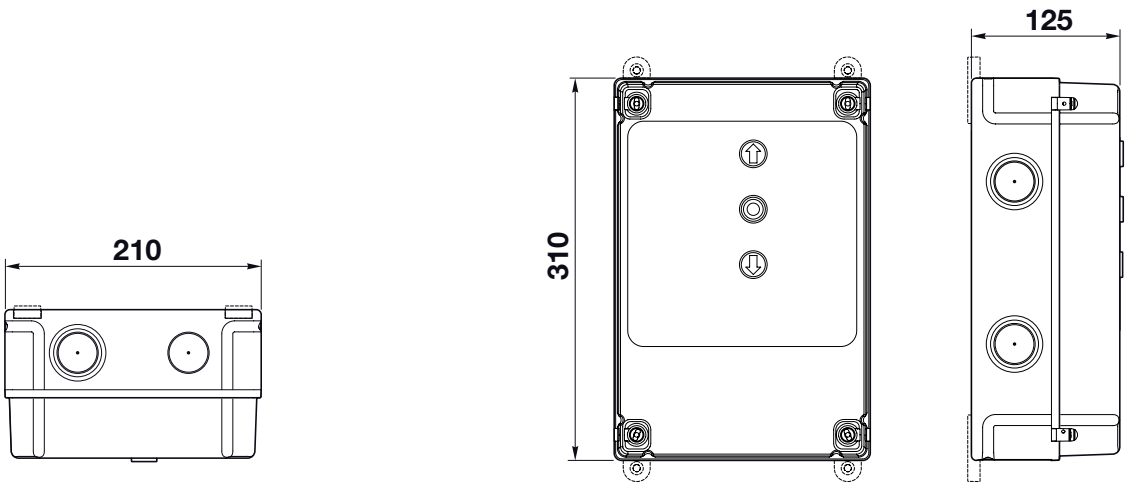
Nice

DPRO924

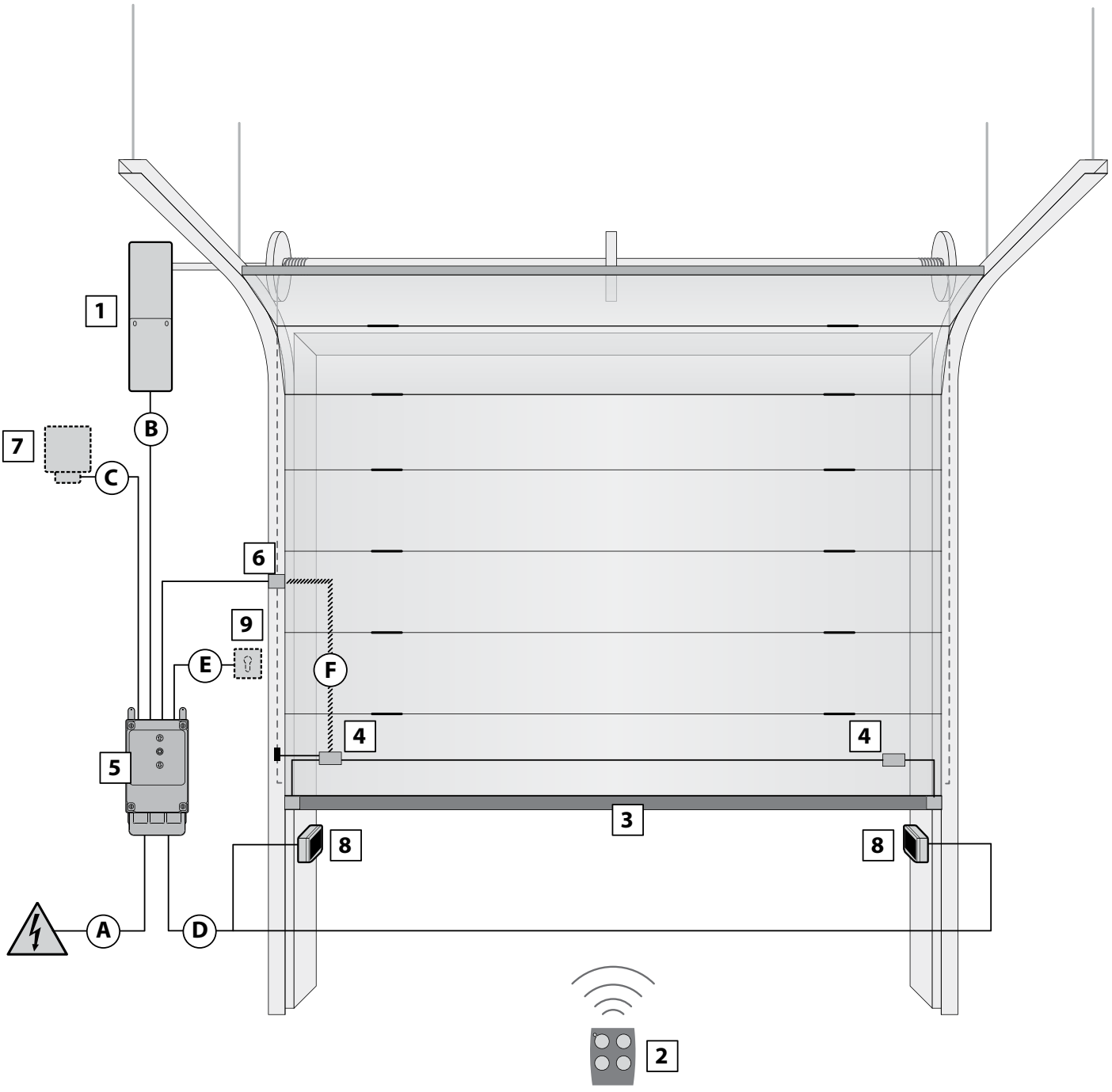
Control unit

FR - Instructions et avertissements pour l'installation et l'utilisation

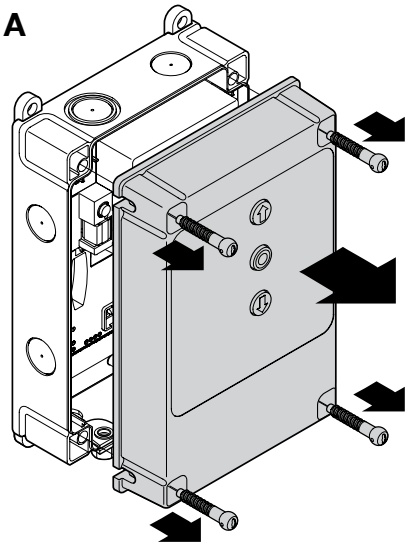
1



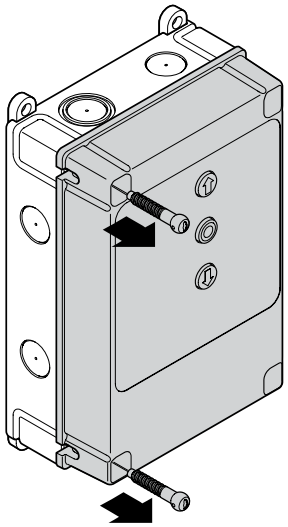
2

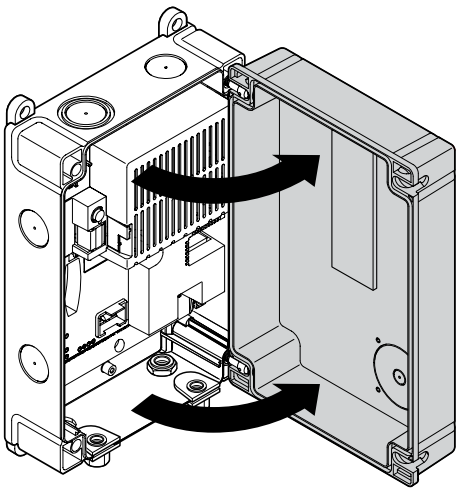


3 A

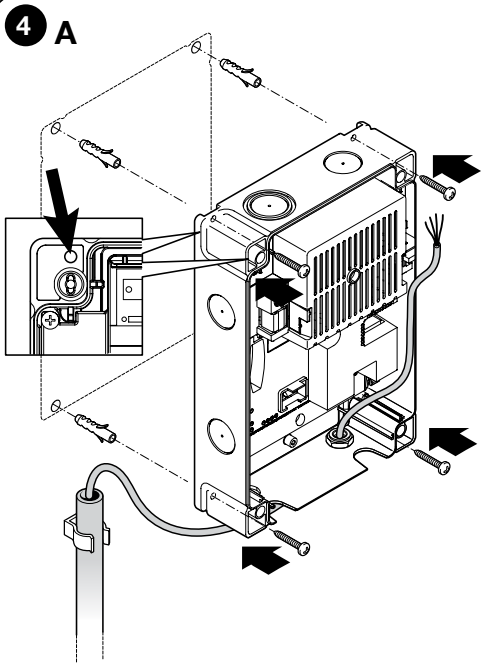


B

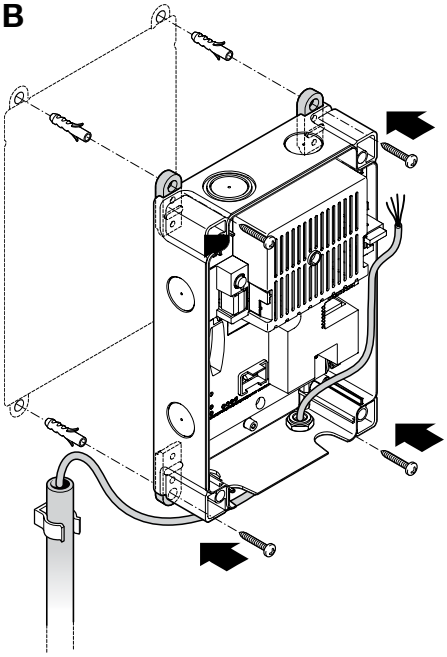




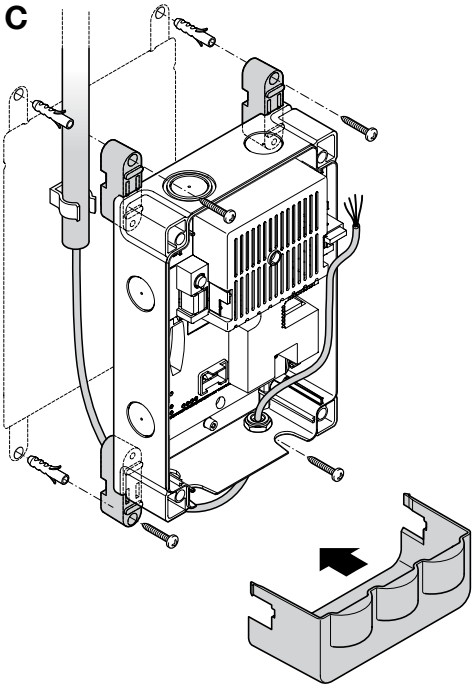
4 A



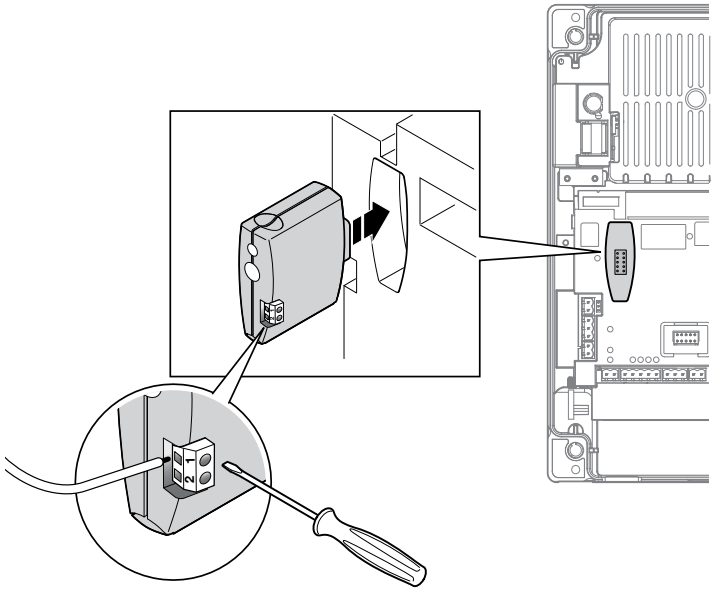
B



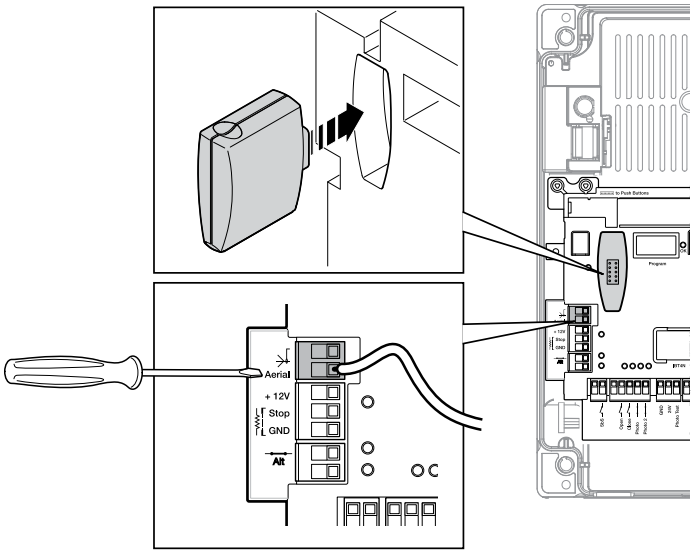
C



6 **OXI New Generetion**



OXI/SMXI



FR

Instructions d'utilisation originales en français

Sommaire

Images ..... I-II

PRECAUTIONS GENERALES : SECURITE - INSTALLATION - UTILISATION 1

1 - DESCRIPTION DU PRODUIT ET UTILISATION 2

2 - INSTALLATION 2
2.1 - Contrôles avant l'installation 2
2.2 - Limites d'utilisation du produit 2
2.3 - Installation typique 2
2.4 - Installation de l'unité de commande 2

3 - BRANCHEMENTS ELECTRIQUES 3
3.1 - Description des branchements 3
3.2 - Branchements électriques de l'unité de commande 4
3.3 - Entrée STOP SAFETY EDGE 4
3.4 - Branchement d'un récepteur radio 5
3.5 - Branchement d'autres dispositifs sur l'unité 5
3.6 - Unité de programmation Oview 5
3.7 - Première mise en marche et contrôle des branchements 5

4 - PROGRAMMATION 6
4.1 - Boutons de l'unité de commande 6
4.2 - Effacement total de la mémoire de l'unité de commande 6
4.3 - Apprentissage des dispositifs de sécurité et des programmations INTERRUPTEUR DIP 6
4.4 - Apprentissage des positions d'Ouverture et Fermeture avec encodeur incrémentiel 6
4.5 - Modalité de fonctionnement 7
4.5.1 - Configuration du temps de pause de la fermeture automatique .7
4.5.2 - Modifier la valeur du temps de pause 7
4.5.3 - Modifier la valeur de la vitesse 8

5 -ESSAI ET MISE EN SERVICE 8
5.1 - Essai 8
5.2 - Mise en service 8

6 - APPROFONDISSEMENT 9
6.1 - Branchement photocellules et accessoires en modalité attente 9
6.2 - Branchement photocellules en modalité « Phototest » 9
6.3 - Branchement batterie tampon 10
6.4 - Branchement voyant d'état et diagnostic 10
6.5 - Blocage commandes Open et Close (avec les touches placées sur le couvercle du boîtier) 10

7 - DIAGNOSTIC 10
7.1 - Signalisations à la mise en marche 10
7.2 - Diagnostic 10

8 - MISE EN DÉCHARGE DU PRODUIT 11

9 - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT 12

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE 13

INSTRUCTIONS GÉNÉRALES : SÉCURITÉ - INSTALLATION - UTILISATION (instructions originales en italien)

ATTENTION Instructions importantes pour la sécurité. Il est important de suivre toutes les instructions fournies étant donné qu'une installation incorrecte est susceptible de provoquer des dommages graves.

ATTENTION Instructions importantes pour la sécurité. Pour la sécurité des personnes, il est important de suivre ces instructions. Conserver ces instructions.

- Avant de commencer l'installation, vérifier les « Caractéristiques techniques du produit » en s'assurant notamment qu'il est bien adapté à l'automatisation de votre pièce guidée. Dans le cas contraire, NE PAS procéder à l'installation.
- Le produit ne peut pas être utilisé avant d'avoir effectué la mise en service comme l'explique le chapitre « Essai et mise en service ».

ATTENTION Conformément à la législation européenne actuelle, la réalisation d'un automatisme implique le respect des normes harmonisées prévues par la Directive Machines en vigueur, qui permettent de déclarer la conformité présumée de l'automatisme. De ce fait, toutes les opérations de branchement au secteur électrique, d'essai, de mise en service et de maintenance du produit doivent être effectuées exclusivement par un technicien qualifié et compétent !

- Avant l'installation du produit, s'assurer que tout le matériel à utiliser est en excellent état et adapté à l'usage prévu.
- Le produit ne peut être utilisé par des personnes (y compris des enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont limitées, ou ne disposant pas de l'expérience ou des connaissances nécessaires.
- Les enfants ne doivent pas jouer avec l'appareil.
- Ne pas laisser les enfants jouer avec les dispositifs de commande du produit. Conserver les télécommandes hors de la portée des enfants.

ATTENTION Afin d'éviter tout danger dû au réarmement accidentel du disjoncteur, cet appareil ne doit pas être alimenté par le biais d'un dispositif de manœuvre externe (ex. : temporisateur) ou bien être connecté à un circuit régulièrement alimenté ou déconnecté par la ligne.

- Sur le réseau d'alimentation de l'installation, prévoir un disjoncteur (vendu séparément) ayant un écart d'ouverture entre les contacts qui garantisse la coupure complète du courant électrique dans les conditions prévues pour la catégorie de surtension III.
- Pendant l'installation, manipuler le produit avec soin en évitant tout écrasement, choc, chute ou contact avec des liquides de quelque nature que ce soit. Ne pas positionner le produit près de sources de chaleur, ni l'exposer à des flammes nues. Toutes ces actions peuvent l'endommager et créer des dysfonctionnements ou des situations de danger. Le cas échéant, suspendre immédiatement l'installation et s'adresser au service après-vente.
- Le fabricant décline toute responsabilité en cas de dommages patrimoniaux causés à des biens ou à des personnes dérivant du non-respect des instructions de montage. Dans ces cas, la garantie pour défauts matériels est exclue.
- Le niveau de pression acoustique d'émission pondérée A est inférieur à 70 dB(A).
- Le nettoyage et la maintenance qui doivent être effectués par l'utilisateur ne doivent pas être confiés à des enfants sans surveillance.
- Avant toute intervention (maintenance, nettoyage), il faut toujours débrancher le produit du secteur.
- Contrôler fréquemment l'installation, en particulier les câbles, les ressorts et les supports pour repérer d'éventuels déséquilibrages et signes d'usure ou dommages. Ne pas utiliser l'installation en cas de réparations ou de réglages nécessaires étant donné qu'une panne ou un mauvais équilibrage de l'automatisme peut provoquer des blessures.
- Les matériaux d'emballage du produit doivent être mis au rebut dans le plein respect des normes locales en vigueur.

Avertissements particuliers sur les Directives européennes applicables au produit

- Règlement « Produits de construction » : Avertissements particuliers relatifs à ce produit et basés sur le Règlement 305/2011 :
  - L'installation complète de ce produit, conformément à ce manuel et pour certains types d'utilisation (exception faite de l'utilisation uniquement pour les véhicules), peut être soumise aux prescriptions du Règlement 305/2011 et de la norme harmonisée correspondante EN 13241-1.
  - Il faut appliquer les critères d'installation nécessaires pour que le produit réponde aux conditions essentielles du Règlement 305/2011. Quiconque procède à l'installation devra vérifier et s'assurer que tous ces éléments sont scrupuleusement respectés.
  - Les conditions de base pourraient ne pas être respectées si le produit est installé et utilisé contrairement aux règles stipulées dans ces documents. L'utilisation du produit est interdite dans ces situations tant que la personne chargée de l'installation n'aura pas vérifié si celle-ci est conforme à la directive. Le cas échéant, la mention « ES13241-1.4870 » devra être enlevée et la Déclaration de conformité CE faisant l'objet de l'Annexe I du manuel ne pourra être utilisée. L'installateur deviendra par conséquent le fabricant du produit et devra à ce titre respecter les conditions du Règlement 305/2011 et de la norme harmonisée correspondante EN 13241-1. Le cas échéant, le produit sera considéré comme étant une « quasi-machine » et la Déclaration de conformité de l'Annexe II pourra être utilisée (afin d'être intégrée au dossier technique).
- Directive « Basse tension » :
  Avertissements particuliers sur l'aptitude à l'emploi de ce produit en ce qui concerne la Directive « Basse tension ». Le produit respecte les normes imposées par la Directive Basse tension lorsqu'il est utilisé selon les configurations prévues dans le présent manuel et avec les articles composant le catalogue de Nice S.p.a.
  Ces conditions pourraient ne pas être garanties si le produit est utilisé dans des configurations ou avec d'autres produits non prévus à cet effet. L'utilisation du produit dans ces situations est interdite tant que l'installateur n'a pas vérifié leur conformité à la Directive.
- Directive « Compatibilité électromagnétique » :
  Avertissements particuliers sur l'aptitude à l'emploi de ce produit en ce qui concerne la Directive « Compatibilité électromagnétique ».
  Le produit respecte les critères relatifs aux essais de compatibilité électromagnétique dans les conditions d'utilisation les plus critiques, dans des configurations prévues dans le présent manuel et avec les articles composant le catalogue de Nice S.p.a.
  La compatibilité électromagnétique pourrait ne pas être garantie si le produit est utilisé dans des configurations ou avec d'autres produits non prévus à cet effet. L'utilisation du produit dans ces situations est interdite tant que l'installateur n'a pas vérifié si celles-ci sont conformes à la Directive.

Consignes d'installation et avertissements particuliers sur les conditions requises

- En cas d'installation correcte, ce produit respecte les conditions stipulées dans le Règlement 305/2011 conformément aux prescriptions de la norme harmonisée EN 13241-1, comme l'indique le Tableau 1, et de la Directive européenne sur les « machines » 2006/42/CE.
- Émission de substances dangereuses :
  Le produit ne contient ni n'émet de substances dangereuses, conformément à la norme EN 13241-1, par. 4.2.9 et selon la liste des substances reprise sur le site de la Communauté européenne.
  Avertissements particuliers pour garantir le respect des conditions : les autres produits utilisés lors de l'installation, comme les câbles électriques, doivent être conformes eux aussi.

- Ouverture sûre pour les portes à mouvement vertical : le produit ne provoque pas de mouvements incontrôlés.
  Avertissements particuliers pour garantir le respect des conditions requises :
  - Effectuer l'installation en suivant scrupuleusement les indications des chapitres « 2 - Installation » et « 5 - Essai et mise en service ».
  - S'assurer qu'un plan de maintenance prévoyant l'exécution de toutes les opérations prévues dans le chapitre « Plan de maintenance » ait bien été établi.

  Les portes sont protégées contre les risques d'écrasement et d'impact grâce à l'une des trois méthodes suivantes :

  1 - Pour le fonctionnement avec « commande sans retenue automatique » (dispositif homme mort) : conformément à la norme EN 12453, par. 5.1.1.4. Le cas échéant, le bouton de commande doit être positionné bien en vue de l'automatisme. S'il est accessible au public, la commande doit être protégée, par exemple à l'aide d'un sélecteur à clé.

  2 - Pour le fonctionnement « semi-automatique » : grâce à un bord sensible actif pour la limitation des forces, conformément à la norme EN 12453, par. 5.1.1.5 et 5.1.3.

  3 - Pour le fonctionnement « automatique » : grâce à un bord sensible actif pour la limitation des forces conformément au règlement EN 12453, par. 5.1.1.5 et 5.1.3. Ici, au moins deux cellules doivent être installées conformément à la **fig. 2**.

FR

1 DESCRIPTION DU PRODUIT ET APPLICATION

DPRO924 est une unité de commande destinée à l'automatisation de portes sectionnelles équilibrées. Elle peut commander des moteurs avec système de contrôle de la position par encodeur, à effet Hall ou par fins de course électromécaniques.
DPRO924 est particulièrement prédisposée pour être branchée sur des moteurs de la famille Sumo et sur des dispositifs du Système Opera.
Accessoires disponibles : récepteurs prédisposés avec enclenchement « SM » (SMXI, OXI, etc.).

⚠ ATTENTION ! – Toute utilisation autre que celle décrite et dans des conditions ambiantes différentes de celles indiquées dans ce manuel doit être considérée comme impropre et interdite !

2 INSTALLATION

2.1 - Contrôles à effectuer avant l'installation

Avant d'effectuer l'installation, il faut vérifier l'intégrité des composants du produit, l'adéquation du modèle choisi et son adaptation au lieu prévu pour son installation.
- Vérifier que toutes les conditions d'utilisation rentrent dans les restrictions d'utilisation du produit (paragraphe 2.2) et respectent les limites prévues au paragraphe « Caractéristiques techniques du produit » (chap. 9).
- Vérifier que l'environnement choisi pour l'installation convient aux dimensions du produit (**fig. 1**).
- Vérifier que les surfaces choisies pour installer les divers dispositifs sont solides et peuvent garantir une fixation stable.
- Vérifier que la zone de fixation est à l'abri des inondations ; prévoir éventuellement le montage du produit à un endroit surélevé.
- Vérifier que l'espace entourant le produit autorise un accès facile et sûr.
- Vérifier que tous les câbles électriques correspondent aux indications figurant dans le Tableau 1
- Vérifier que l'automatisme dispose des arrêts mécaniques à l'ouverture comme à la fermeture.

2.2 - Limites d'utilisation du produit

Le produit peut être utilisé exclusivement sur des portes sectionnelles équilibrées avec des moteurs Nice de la famille Sumo.

⚠ ATTENTION ! – L'unité de commande ne peut pas être utilisée dans les zones présentant un risque d'explosion.

2.3 - Installation standard

La **fig. 2** présente un exemple d'installation automatisée réalisée avec des composants Nice :

1 Motoréducteur
2 Emetteur
3 Bord sensible
4 Boîte de dérivation
5 Centrale de commande
6 Câble à spirale
7 Témoin
8 Cellule photoélectrique
9 Clavier numérique - Lecteur avec transpondeur - Sélecteur à clé - Boutons

Ces composants sont positionnés selon un schéma typique et commun. En se référant à la **fig. 2**, établir la position approximative dans laquelle chaque composant prévu sera installé.

Important – Avant de procéder à l'installation, préparer les câbles électriques nécessaires en consultant la fig. 2 et le Tableau 1.

Attention ! - Pendant la pose des tubes prévus pour le passage des câbles électriques et l'entrée des câbles dans le conteneur de la centrale de commande, tenir compte du fait que, en raison des dépôts d'eau dans les jonctions, les tubes de raccordement peuvent favoriser la condensation dans la centrale de commande. Cette condensation risque d'endommager les circuits électroniques.

2.4 - Installation de la centrale de commande

01. Ouvrir le boîtier de la centrale de commande : dévisser les vis conformément à la **fig. 3-A** / **fig. 3-B** ;

02. Percer les trous pour le passage des câbles électriques des accessoires de commande et/ou de signalisation. A cette fin et pour garantir le maintien du niveau de protection IP, il est conseillé d'utiliser un outil adapté (scie-cloche) et intervenir sur les espaces prévus dans la partie inférieure du boîtier. Si nécessaire, utiliser les entrées latérales, mais uniquement avec des raccords adaptés.

03. Fixer le boîtier : il peut être fixé de trois façons :
a) directement sur la paroi à l'aide des vis se trouvant dans le boîtier (**fig. 4-A**) ;
b) en utilisant les supports fournis (**fig. 4-B**) ;
c) si la goulotte prévue pour le passage des câbles électriques est extérieure, le boîtier doit être fixé à max. 2 cm du mur pour permettre le passage des câbles de raccordement derrière la centrale de commande. NDA100 se compose de 4 entretoises et d'une protection pour l'entrée des câbles dans le boîtier de la centrale de commande. Pour réaliser l'installation à l'aide de l'accessoire (en option), cf. la **fig. 4-C**.

04. A ce stade, vous pouvez effectuer les raccordements électriques. Voir chapitre 3.

Pour installer les autres appareils composant l'automate, consulter les manuels correspondants.

TABLEAU 1 - Caractéristiques techniques des câbles électriques (fig. 2)

Connexion	Type de câble	Longueur maximale autorisée
A: Câble D'ALIMENTATION DE L'UNITE DE COMMANDE	3 x 1.5 mm^2	30 m (**remarque 1**)

B: Câble MOTEUR	3 x 2.5 mm²	10 m
C: Câble ENCODEUR/FIN DE COURSE	Encoder: 2 x 1 mm² Fin de course : 4 x 0.75 mm²	10 m 20 m
D: Câble CLIGNOTANT avec antenne	2 x 0,5 mm² (pour clignotant 24V ⎓) câble blindé type RG58 (pour antenne)	20 m 10 m (longueur conseillée <5 m)
E: Câble PHOTOCELLULES	4 x 0,5 mm²	20 m
F: Câble SÉLECTEUR À CLÉ	2 câbles 2 x 0.25 mm²	20 m
G: Câble SPIRALE pour bord sensible		

Remarque 1 – Si le câble d'alimentation mesure plus de 30 m de long, il faut utiliser un câble ayant une section plus grande(3 x 2,5 mm²) et il faut installer une mise à la terre de sécurité à proximité de l'automatisme.

Remarque 2 – Ces 2 câbles peuvent être remplacés par 1 seul câble de 4 x 0.5 mm²

ATTENTION ! - Les câbles utilisés doivent être adaptés au type d'environnement où au lieu l'installation.

FR

3 RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES

⚠ ATTENTION !

– Toutes les connexions électriques doivent être effectuées sans courant ;

- Les raccordements doivent être effectués par le personnel qualifié.

- Sur la ligne électrique, il faut prévoir un dispositif assurant la mise hors tension de l'automatisme. Le dispositif doit avoir une distance d'ouverture entre les contacts permettant une déconnexion complète dans les conditions prévues par la catégorie de surtension III, conformément aux règles d'installation. Si besoin est, ce dispositif garantit une déconnexion sûre et rapide de l'alimentation ; il doit donc être placé si possible dans une position visible depuis l'automatisme. S'il se trouve à distance, dans une position non visible, il faut prévoir un système empêchant l'éventuelle reconnexion accidentelle ou non autorisée de l'alimentation, pour conjurer tout danger. Le dispositif de connexion n'est pas fourni avec le produit.

3.1 - Description des branchements

Ci-après la description du sens des sigles imprimés sur la carte électronique au niveau des bornes relatives :

BOUTONS-POUSSOIRS	Entrée pour le branchement du clavier qui se trouve sur le boîtier
24V ∼ Mise à la terre ⏚	Entrée pour le branchement de l'alimentation par le transformateur
Batterie (symbole)	Connecteur pour le branchement de la batterie tampon Nice modèle PS224
Encodeur incrémentiel	Borne pour le branchement de l'encodeur des moteurs de la famille Sumo - Aucune polarité à respecter
Motor	Borne pour le branchement du moteur électrique et de la Mise à la terre ⏚ **Attention à la polarité** : brancher le moteur de façon à ce que à la commande d'ouverture sur l'unité de commande corresponde l'ouverture de la porte **1**: 24V ⎓ moteur **2**: 24V ⎓ moteur **3**: ⏚ moteur
Limit Switch (fonction non disponible)	Connecteur pour le branchement des fins de course électromécaniques : **Common** : commun fin de course **Open** : entrée d'ouverture maximum **Preclose** : entrée fin de course de pré-fermeture, réglé à environ 3 cm au-dessus du fin de course de fermeture. Une intervention de la détection d'obstacles ou du bord sensible , entre les positions de fermeture et de pré-fermeture, arrête le mouvement de fermeture et l'unité considère la porte en position de fermeture complète. **Open** : entrée fin de course de fermeture maximum
IBT4N	Entrée pour le branchement du programmateur Oview, avec l'adaptateur IBT4N prévu à cet effet. **ATTENTION ! - Mettre hors tension avec de brancher/débrancher le programmateur.**
Aerial	Entrée pour le branchement de l'antenne pour récepteur radio (remarque : clignotant Nice modèle ELDC, l'antenne est intégrée)
ARRÊT	Entrée pour le branchement de bords sensibles du type résistif (8k2) ou optique (OSE), de la façon illustrée ci-dessous (**fig. 5**) : **Branchement OSE** : - positif 12V ⎓ (+) (fils marron) - signal (S) (fils verts) - négatif GND (-) (fils blancs) **Branchement 8k2** : - Brancher la résistance de 8,2 kΩ entre la borne Signal et la borne GND
Common	Sortie à 24V ⎓ (-30% ; +50%) qui fait office de commun pour l'entrée SbS ; quand l'unité est en modalité Attente (basse consommation) cette sortie n'est pas éteinte.
Sbs	Entrée pour une touche NA (normalement ouverte) pour l'envoi de commandes en modalité pas à pas ; entrée reconfigurable avec le programmateur Oview.
COM SBY	Sortie à 24V ⎓ (-30% ; +50%) qui fait office de commun pour les entrées Open, Close, Photo et Photo2 ; quand l'unité centrale est en modalité attente (basse consommation) cette sortie est éteinte
Open	Entrée pour une touche NA (normalement ouverte) pour l'envoi de commandes en modalité Ouvrir ; entrée reconfigurable avec le programmateur Oview.
Close	Entrée pour une touche NA (normalement ouverte) pour l'envoi de commandes en modalité Fermer ; entrée reconfigurable avec le programmateur Oview.
Photo	Entrée pour dispositifs de sécurité type photocellule avec contacts NC (normalement fermé) ; l'intervention a lieu pendant la manœuvre de fermeture.

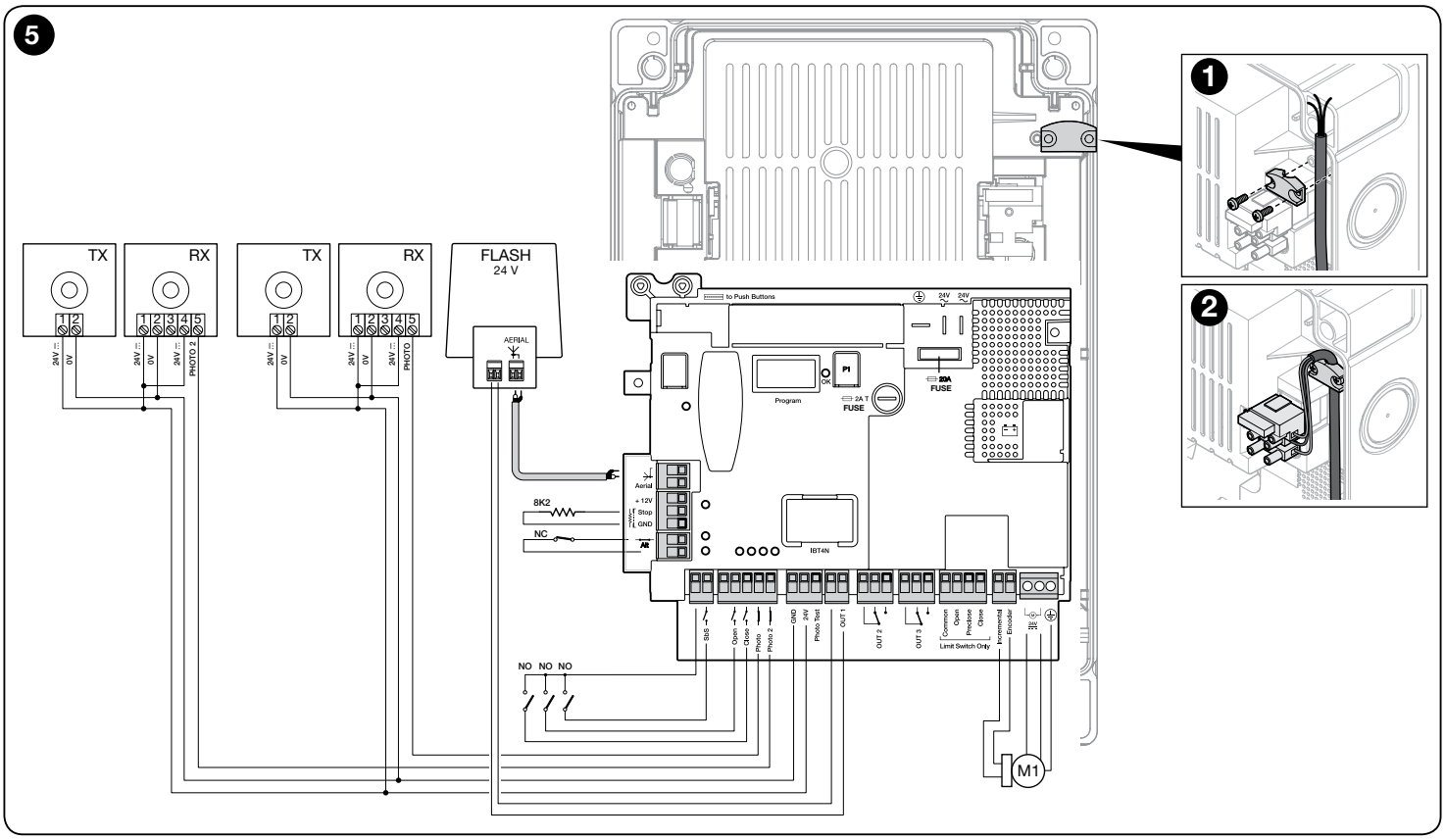
Photo2	Entrée pour dispositifs de sécurité type photocellule avec contacts NC (normalement fermé) ; l'intervention a lieu pendant la manœuvre de fermeture.
GND	Négatif GND
24V	Sortie à 24V ⎓ (-30% ; +50%) 200mA pour l'alimentation des services ; quand l'unité est en modalité Attente (basse consommation) cette sortie n'est pas éteinte.
Phototest	Sortie à 24V ⎓ (-30% ; +50%) 200mA pour l'alimentation des photocellules en modalité phototest ; quand l'unité est en modalité Attente (basse consommation) cette sortie n'est pas éteinte.
Out1 (Flash)	Sortie pour clignotant à 24V, 25W avec auto-clignotement (ELDC)
Out2	Sortie à relais contact sec (charge résistive maximum 3A)
Out3	Sortie à relais contact sec (charge résistive maximum 3A)

IMPORTANT ! - Il est DÉCONSEILLÉ de procéder au raccordement de tout type de dispositif ou accessoire ne figurant pas dans ce manuel. Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages causés par une utilisation inadéquate des dispositifs du système de manière non conforme aux indications du présent manuel. Pour plus d'informations, consulter le service technique de Nice.

3.2 - Raccordements électriques de la centrale de commande (fig. 5)

⚠ ATTENTION ! – Toutes les connexions électriques doivent être effectuées sans courant et avec la batterie tampon débranchée.

Après avoir fixé le boîtier de l'unité de commande et prédisposé les trous pour le passage des câbles électriques (paragraphe 2.4), procéder aux branchements électriques de la façon illustrée par la **fig. 5**.



3.3 - Entrée STOP SAFETY EDGE

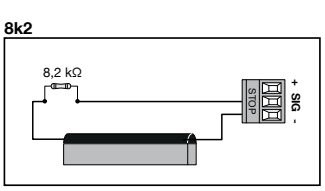
La fonction de l'entrée SAFETY EDGE consiste à provoquer l'arrêt immédiat de la manœuvre en cours suivi d'une manœuvre de brève inversion.

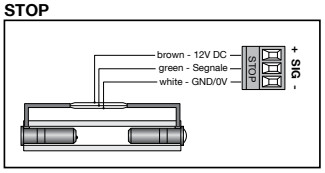
D'autres dispositifs peuvent être raccordés à cette entrée, comme des bords optiques sensibles (OSE) ou une sortie à résistance constante de 8.2 kΩ.

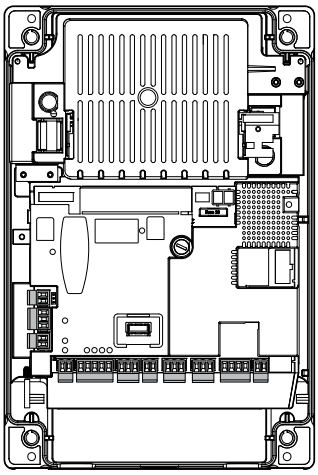
Pendant la phase de reconnaissance, la centrale de commande détecte le type de dispositif connecté et provoque un arrêt en cas de modification par rapport à l'état mémorisé.

En adoptant certaines solutions, on peut connecter à l'entrée STOP SAFETY EDGE plus d'un dispositif, même de type différent :

- dispositifs NO : raccorder la résistance de 8.2 kΩ en parallèle au dispositif ;
- dispositifs NF : raccorder la résistance de 8.2 kΩ en série au dispositif ;
- il est possible de raccorder plusieurs dispositifs NF en série sans limite de quantité ;
- en présence de plusieurs dispositifs, tous doivent être raccordés « en cascade » avec une seule résistance de terminaison de 8.2 kΩ ;
- il est possible de créer une combinaison de type NO et NF en installant les deux contacts en parallèle. Le cas échéant, il faudra intégrer en série au contact NF une résistance de 8.2 kΩ. Cela permet également de combiner les trois dispositifs : NO, NF et 8.2 kΩ.







⚠ ATTENTION ! - Après avoir réalisé le branchement du dispositif de sécurité, il faut exécuter la phase de « Apprentissage des dispositifs de sécurité » (paragraphe 4.3)

3.4 - Raccordement d'un récepteur radio

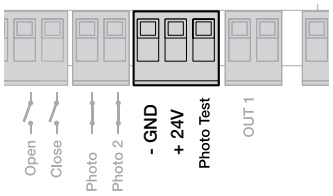
La centrale de commande présente un connecteur de type SM pour le raccordement d'un récepteur radio (accessoire vendu séparément) de type SMXI, SMXIS, OXI, OXI New Generetion, OXIBD ou OXIT ou similaires.
Pour installer le récepteur radio, il faudra débrancher la centrale de commande et insérer le récepteur conformément à la **fig. 6**.
Le Tableau 2 contient les actions réalisées par la centrale de commande en fonction des sorties activées ou des commandes envoyées par le récepteur radio.
Note - Pour toute autre information, consulter le manuel du récepteur.

TABLEAU 2	
Récepteur SMXI, SMXIS en « Mode 1 ou 2 »	
sortie	**description**
Sortie N°1	Pas-à-pas
Sortie N°2	Ouverture partielle ; valeur d'usine : ouvre 1/4 de la course (peut être modifié lors de l'acquisition des mesures ou à l'aide du programmateur Oview)
Sortie N°3	Ouverture
Sortie N°4	Fermeture
Récepteur OXI, OXIT programmé en « Mode 2 étendu »	
commande	**description**
Commande n°1	Pas-à-pas
Commande n°2	Ouverture partielle ; valeur d'usine : ouvre 1/4 de la course (peut être modifié lors de l'acquisition des mesures ou à l'aide du programmateur Oview)
Commande n°3	Ouverture
Commande n°4	Fermeture
Commande n°5	Arrêt
Commande n°6	Pas-à-pas commun
Commande n°7	Pas-à-pas prioritaire
Commande n°8	Ouverture partielle 2
Commande n°9	Ouverture partielle 3
Commande n°10	Ouverture et blocage automatisme
Commande n°11	Fermeture et blocage automatisme
Commande n°12	Blocage automatisme
Commande n°13	Déblocage automatisme
Commande n°14	Signal lumineux temporisateur
Commande n°15	Signal lumineux ON/OFF

3.5 - Branchement d'autres dispositifs sur l'unité

S'il faut alimenter d'autres dispositifs prévus dans l'installation (par ex. lecteur de cartes à transpondeur, lampe d'éclairage pour le sélecteur à clé, etc.) on peut les brancher sur l'unité de commande à l'aide des bornes « GND » et « 24V ⎓ ».

La tension d'alimentation est 24V ⎓ (-30% ÷ +50%) avec un courant maximum disponible de 200 mA.



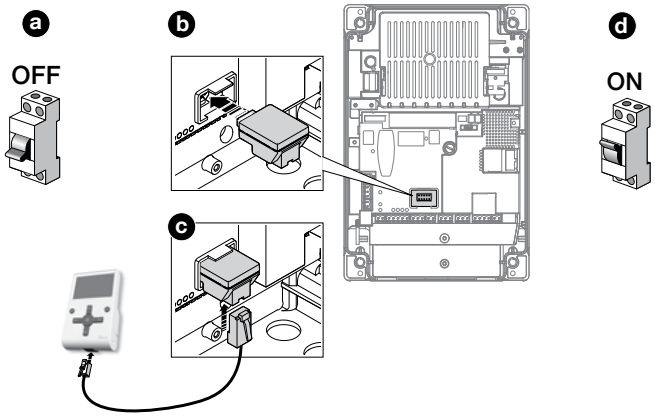
3.6 - Unité de programmation Oview

L'utilisation de l'unité de programmation Oview permet une gestion rapide et complète de la phase d'installation, de maintenance et de diagnostic de l'automatisme. Il est possible de connecter Oview à l'unité de commande par le biais de l'interface IBT4N moyennant un câble bus à 4 fils électriques internes.

Pour accéder à la borne BusT4, il faut ouvrir le boîtier de la centrale et insérer le connecteur IBT4N dans l'emplacement prévu, puis connecter le programmateur Oview.

Oview peut être utilisé, par rapport à la centrale de commande, à une distance maximale équivalant à 100 m de câble. Il peut être relié à plusieurs centrales de commande (jusque 16) et peut rester branché pendant le fonctionnement normal de l'automatisme. Pour utiliser Oview, il faut observer les consignes reprises dans la notice d'instructions d'Oview.

Si la centrale de commande est équipée d'un récepteur radio de la gamme OXI, Oview permet d'accéder aux paramètres des émetteurs mémorisés dans le récepteur. Pour toute information complémentaire, consulter la notice d'instructions Oview ou la fiche contenant les fonctions de la centrale de commande, disponible sur le site www.niceforyou.com



⚠ ATTENTION ! - Si les fonctions du tableau 3 sont programmées avec le programmateur Oview, il faut configurer les Dip switches = OFF.

3.7 - Première mise en marche et contrôle des branchements

Après avoir mis sous tension l'unité de commande, contrôler :

•si le voyant led OK (situé près des commutateurs dip) clignote de façon régulière avec une lumière verte et une fréquence de 1 clignotement par seconde.

• si les photocellules se trouvent dans l'installation , contrôler si leurs voyants led clignotent (RX) ; le type de clignotement n'a pas de sens précis car il dépend d'autres facteurs.

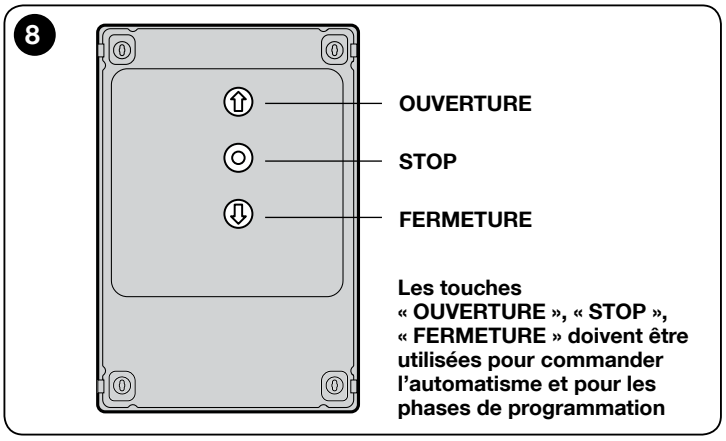
• si les voyants led des entrées ALT, Photo et Photo2 sont éclairés fixement (cf. Tableau 6 - paragraphe 7.2).

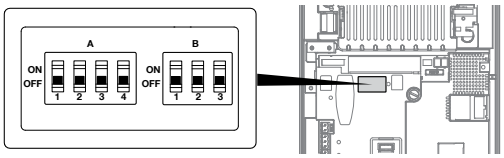
Si un seul de ces contrôles ne correspond pas aux exigences, il faut mettre hors tension l'unité de commande et vérifier les différents branchements électriques réalisés précédemment.

FR

FR

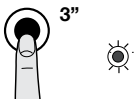
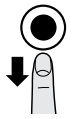
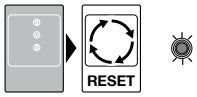
4.1 - Boutons de l'unité de commande





4.2 - Effacement complet de la mémoire de la centrale de commande

Il est possible d'effacer toutes les données enregistrées et de rétablir la configuration d'origine.

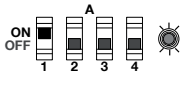
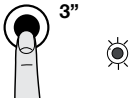
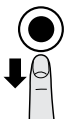
01.	Configurer les commutateurs dip A 1-2-3-4 sur ON = le voyant led clignote rapidement avec une lumière orange	
02.	Enfoncer sans la lâcher la touche STOP pendant 3 secondes jusqu'à ce que le voyant led s'éclaire fixement avec une lumière rouge	
03.	Lâcher la touche STOP	
04.	L'unité exécute maintenant une REMISE A ZERO = le voyant led clignote rapidement avec une lumière orange	
05.	Configurer les commutateurs dip A 1-2-3-4 sur OFF = le voyant led clignote rapidement avec une lumière verte	

4.3 - Apprentissage des dispositifs de sécurité et des programmations COMMUTATEURS DIP

Après avoir procédé à la première mise en marche (paragraphe 3.7) et avant de configurer les positions d'Ouverture et Fermeture de la porte, il faut procéder à la reconnaissance par l'unité de commande des :
- dispositifs de sécurité branchés sur l'entrée « STOP Safety Edge »
- branchements des photocellules en modalité standard ou phototest
- configurations des commutateurs dip A et B.

REMARQUE : quand l'un des commutateurs dip A ou B est modifié, le voyant led Ok clignote alternativement en rouge et en vert pour signaler qu'il faut procéder à nouveau à la phase d'apprentissage des dispositifs.

⚠ ATTENTION ! - Pendant la phase d'apprentissage il faut qu'au moins un dispositif de sécurité soit branché sur l'unité de commande.

01.	Configurer le commutateur dip A-1-sur ON = le voyant led clignote rapidement avec une lumière verte	
02.	Enfoncer sans la lâcher la touche STOP jusqu'à ce que le voyant led s'éclaire fixement avec une lumière rouge (après environ 3 secondes)	
03.	Lâcher la touche STOP	
04.	Configurer tous les commutateurs dip sur OFF = le voyant led vert clignote lentement ou suivant la programmation faite auparavant	

Cette procédure doit être répétée chaque fois que des dispositifs branchés sur la borne « STOP Safety Edge » sont modifiés (par ex. après avoir branché un nouveau dispositif sur l'unité de commande) ou lors du branchement du phototest ou des commutateurs dip A ou B.
Après avoir exécuté l'apprentissage des dispositifs de sécurité présents dans l'automatisme, il faut faire reconnaître à l'unité les positions d'Ouverture et Fermeture de la porte.

⚠ ATTENTION ! - La procédure d'apprentissage des dispositifs de sécurité et des positions d'Ouverture et Fermeture de la porte doit être exécutée en succession et sans aucune interruption. Il est impossible de l'exécuter en plusieurs fois.

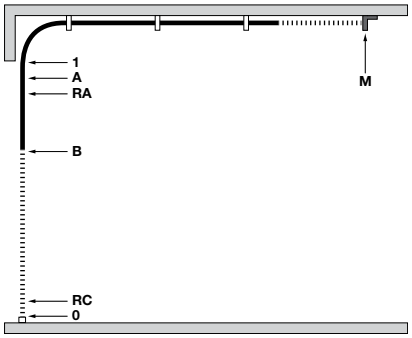
⚠ ATTENTION ! - Procédure pour moteurs avec encodeur incrémentiel : après avoir exécuté la procédure d'apprentissage des positions d'Ouverture et Fermeture, il faut faire exécuter à l'unité de commande une procédure d'auto-apprentissage des forces (5 cycles de manœuvre complets, la porte se ferme en position de Fermeture).

4.4 - Apprentissage des positions d'Ouverture et Fermeture avec encodeur incrémentiel

On peut programmer 3 positions, de la façon décrite ci-dessous :

Position	Action	Signification
0	Fermeture	Cote maximum fermeture. Lorsque la porte atteint cette position elle s'arrête ; correspond à l'arrêt mécanique (généralement avec le sol). Programmable par la carte électronique et par programmateur Oview.
1	Butée d'ouverture	Position d'ouverture maximum de la porte correspondant aux arrêts mécaniques d'ouverture (**M** de la figure ci-dessous). La cote d'ouverture doit être inférieure à cet point.
A	Ouverture	Position voulue de la porte d'arrêt pendant la manœuvre d'ouverture (ne coïncide pas avec les arrêts mécaniques à l'ouverture). Programmable par la carte électronique et par programmateur Oview.
B	Ouverture partielle	Position voulue de la porte d'arrêt pendant la manœuvre d'ouverture partielle. Programmable par la carte électronique et par programmateur Oview.
RA	Ralentissement Ouvre	Position voulue de la porte de début du ralentissement pendant la manœuvre d'ouverture. Programmable uniquement par programmateur Oview.
RB	Ralentissement Ferme	Position voulue de la porte de début du ralentissement pendant la manœuvre de fermeture. Programmable uniquement par programmateur Oview.

Remarque : les positions **B**, **RA** et **RB** sont calculées automatiquement par l'unité ; pour les modifier il faut utiliser le programmateur Oview (accessoire).

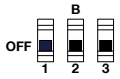
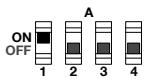
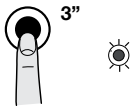
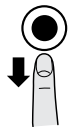
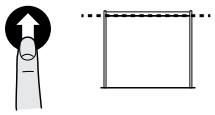
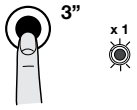
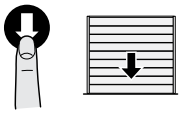
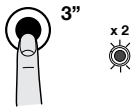
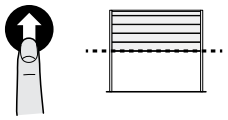
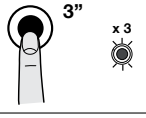
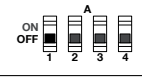


Ces manœuvres sont exécutées à faible vitesse. Si la porte se trouve dans la position de fermeture, il faut la positionner manuellement à environ 50 cm du

sol, à l'aide du système de manœuvre d'urgence (cf. manuel d'instruction du moteur) afin d'éviter, en cas de rotation invertie, la sortie des câbles portants de leurs logements (portes sectionnelles) ou l'enroulement excessif du rideau (rideau enroulable).

⚠ **Important - Déblocage avec moteur Nice SUMO :** quand le déblocage du moteur SUMO est activé, si l'unité DPRO924 est en marche la commande est mémorisée. Il faut exécuter une manœuvre de fermeture jusqu'à la position de fermeture totale pour synchroniser à nouveau la position encodeur. La manœuvre d'ouverture sera exécutée en modalité « homme présent », jusqu'au terme de la synchronisation de la position encodeur.

Pour exécuter la procédure opérer de la façon décrite ci-après :

01.	Sélectionner le type de moteur en configurant les commutateurs dip B-2 e B-3 sur OFF	
02.	Amener le commutateur dip A-1 sur ON (A-2, A-3 et A-4 sur OFF)	
03.	Enfoncer sans la lâcher la touche STOP jusqu'à ce que le voyant led s'éclaire fixement avec une lumière rouge (après environ 3 secondes)	
04.	Lâcher la touche STOP	
05.	Appuyer sur la touche OUVRIR pour amener la porte dans la position d'ouverture voulue **Attention !** - si le sens de rotation ne correspond pas à la direction configurée (touche OUVRIR = direction ouverture) il faut invertir les pôles positif et négatif du câble moteur et refaire l'apprentissage des positions depuis le début	
06.	Enfoncer sans la lâcher la touche STOP pendant 3 secondes jusqu'à ce que le voyant led clignote 1 fois avec une lumière rouge	
07.	Appuyer sur la touche FERMER pour amener la porte dans la position de fermeture maximum	
08.	Enfoncer sans la lâcher la touche STOP pendant 3 secondes jusqu'à ce que le voyant led clignote 2 fois avec une lumière rouge	
09.	Si l'on ne désire pas programmer la cote d' « ouverture partielle » configurer les commutateurs dip A-1 ou B-1 sur OFF et passer directement à l'étape 12 de cette procédure	
10.	Appuyer sur la touche OUVRIR pour amener la porte dans la position d'ouverture partielle voulue (par ex. mi-course)	
11.	Enfoncer sans la lâcher la touche STOP pendant 3 secondes jusqu'à ce que le voyant led clignote 3 fois avec une lumière rouge	
12.	Configurer le commutateur dip A-1 sur OFF	
13.	Configurer les commutateurs dip A-3 et A-4 de la façon indiquée par le tableau 3 pour les modalités de fonctionnement voulues et confirmer le réglage des commutateurs dip avec la touche P1 de l'unité	

ATTENTION ! - Les phases de reconnaissance ne doivent pas être interrompues. Si cela se produit, la procédure de reconnaissance doit être réitérée dans son intégralité.

Au terme de la phase d'apprentissage des positions, il faut procéder à l'apprentissage des forces de mouvement : exécuter 4 manœuvres complètes ; si la manœuvre n'est pas achevée (par ex. à cause d'un problème ampérométrique ou Stop ou intervention de photocellule) elle n'est pas comptée. Tant que cette phase n'est pas achevée le voyant Led OK clignote en rouge et vert pendant la manœuvre QUI EST EXECUTEE AVE LA FORCE MAXIMUM

Remarque : si les vitesses ou les positions de ralentissement son modifiées ou si la sensibilité est activée, il faut procéder à nouveau à la phase d'apprentissage des forces.

4.5 - Mode de fonctionnement

ATTENTION ! - Si les fonctions du tableau 3 sont programmées avec le programmateur Oview, il faut configurer les Dip switches = OFF.

TABLEAU 3: DIP SWITCH A

DIP1	DIP2	DIP3	DIP4	Fonction
OFF	OFF	OFF	OFF	Mouvement homme mort
ON	x	OFF	OFF	Acquisition cotes et état d'entrée ALT
OFF	ON	OFF	OFF	Sens de rotation de l'encodeur inversé (uniquement pour encodeur absolu)
OFF	x	OFF	ON	Mode Industriel (ouverture semi-automatique – fermeture homme mort), si les cotes ont été reconnues
OFF	x	ON	OFF	Mode semi-automatique, si les cotes ont été reconnues
OFF	x	ON	ON	Mode automatique avec temps de pause réglable, si les cotes ont été reconnues (pour les mémorisations, voir section 4.5.1 « Configuration du temps de pause de la fermeture automatique »)

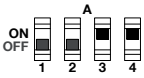
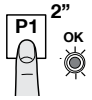
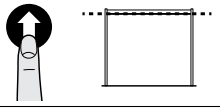
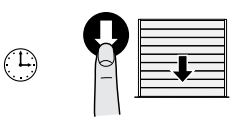
TABLEAU 4: DIP SWITCH B

DIP1	DIP2	DIP3	Fonction
OFF	X		Sensibilité désactivée
ON	X		Sensibilité activée*
X	X	OFF	Moteur avec encodeur
X	X	ON	Moteur avec fin de course électromécanique

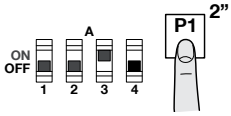
***** Remarque : le paramètre sensibilité permet de réduire sensiblement la force d'intervention de la porte contre un obstacle.

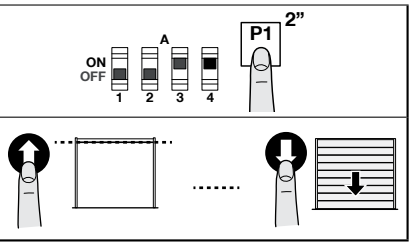
Pendant la procédure de « Apprentissage des dispositifs de sécurité », l'unité mémorise l'état des commutateurs dip A et B. Au terme de la procédure d'apprentissage toute variation de ces commutateurs dip provoque le clignotement en rouge et vert du voyant led OK alterné et rapide pour signaler le changement de configuration ; pendant cette phase l'unité interdit l'exécution des commandes. Il faut exécuter une nouvelle procédure de « Apprentissage des dispositifs de sécurité » (paragraphe 4.3) ou appuyer sur la touche P1 pendant 2 secondes.
Au terme de la phase d'apprentissage des positions il faut exécuter 4 manœuvres complètes pour faire mémoriser à l'unité la force nécessaire pour déplacer la porte ; les manœuvres sont représentées par le clignotement lent et alterné en rouge et vert du voyant led OK.
Les paramètres « force et sensibilité » peuvent être réglés avec le programmateur Oview (accessoire).

4.5.1 - Configuration du temps de pause de la fermeture automatique

01.	Configurer les commutateurs dip A-3 et A-4 sur ON	
02.	Appuyer sur la touche P1 pendant 2 secondes (le voyant led OK clignote en vert)	
03.	Envoyer une commande d'ouverture pour amener la porte en position d'ouverture maximum	
04.	Une fois dans cette position, attendre pendant la durée du temps de pause de fermeture automatique voulu et envoyer une commande de fermeture. A présent le temps de pause de la fermeture automatique est mémorisé	

4.5.2 - Modifier la valeur du temps de pause

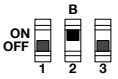
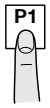
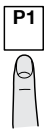
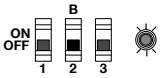
01.	Configurer les commutateurs dip switch A-4 sur OFF et confirmer avec la touche P1 pendant 2 secondes	

02.	Configurer les commutateurs dip switch A-4 sur OFF et confirmer avec la touche P1 pendant 2 secondes. A présent il faut répéter la séquence d'ouverture, temps de pause et fermeture.	

ATTENTION ! - Lorsque le commutateur dip A-4 est configuré sur OFF, le temps de pause est effacé.

4.5.3 - Modifier la valeur de la vitesse

On put modifier les vitesses d'ouverture , de ralentissement à l'ouverture, fermeture et ralentissement à la fermeture à l'ide de l'accessoire Oview ou des touches carte.

01.	Configurer le commutateur dip 2-B sur ON =le voyant led clignote rapidement avec une lumière orange.	
02.	Maintenir enfoncée la touche P1 jusqu'à la fin du pas 04	
03.	Envoyer une commande d'ouverture ou de fermeture avec les touches OUVRIR ou FERMER, selon la vitesse que l'on veut modifier = la porte commence à bouger	
04.	• **Pour augmenter la vitesse :** appuyer sur la touche OUVRIR plusieurs fois = à chaque pression correspond une augmentation de 5% Ou • **Pour diminuer la vitesse :** appuyer sur la touche FERMER plusieurs fois = à chaque pression correspond une diminution de 5%	
05.	Relâcher la touche P1. Pour commander une nouvelle manœuvre, répéter la procédure à partir du pas 02	
06.	Configurer le commutateur dip 2-B sur ON =le voyant led clignote de façon régulière avec une lumière verte.	

Remarque

• Avec la touche P1 enfoncée :
- le voyant led OK signale la position de la porte :
  · Voyant led OK vert : en course normale
  · Voyant led OK rouge : en ralentissement
- l'unité exclut le contrôle ampérométrique.

• Au terme de la procédure, il faut faire exécuter à l'unité de commande la procédure d'auto-apprentissage des forces (5 cycles de manœuvre complets, la porte se ferme en position de Fermeture. Pendant les manœuvres le voyant led OK clignote alternativement en rouge et vert).

• Avec le commutateur dip 2-B on ne peut commander les manœuvres que de la façon décrite sur le tableau 9.

5 ESSAI ET MISE EN SERVICE

Les phases d'essai et de mise en service sont les plus importantes pendant la mise en place de l'automatisme, car elles permettent d'en garantir la sécurité. La procédure d'essai peut être également utilisée pour vérifier périodiquement les dispositifs qui composent l'automatisme.

Ces phases doivent être effectuées par du personnel qualifié et expérimenté qui devra se charger d'établir les essais nécessaires pour vérifier les solutions adoptées en fonction du risque présent et s'assurer du respect de tout que ce qui est prévu par les lois, les normes et les réglementations et notamment de toutes les prescriptions de la norme EN 12445 qui établit les méthodes d'essai pour le contrôle des automatismes de portails et portes. Les dispositifs supplémentaires doivent faire l'objet d'essais spécifiques en termes de fonctionnalités, mais aussi au niveau de leur interaction avec la centrale de commande. Pour cela, consulter le manuel des dispositifs en question.

5.1 - Essai

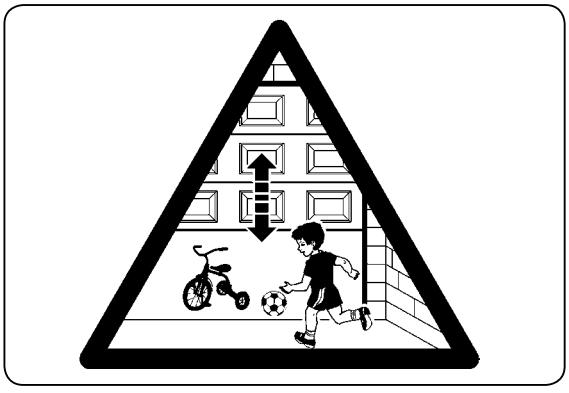
La séquence des opérations à effectuer pour l'essai, décrites ci-après, intéressant une installation typique (**fig. 2**) :

1 Vérifier si les éléments prévus dans le chapitre « Avertissements pour l'installation » ont été respectés.
2 Débloquer le moteur. S'assurer qu'il est possible de déplacer manuellement la porte en ouverture et en fermeture avec une force inférieure ou égale à 225 N.
3 Bloquer le moteur.
4 A l'aide des dispositifs de commande (émetteur, bouton de commande, sélecteur à clé, etc.), réaliser des essais d'ouverture, de fermeture et d'arrêt de la porte en veillant à ce que le mouvement des portes corresponde bien à ce qui est prévu. Il convient d'effectuer différentes manœuvres pour contrôler la fluidité du mouvement et détecter les éventuels défauts de montage et de réglage ainsi que la présence de points de frottement.
5 Vérifier un par un le fonctionnement correct de tous les dispositifs de sécurité présents dans l'installation (photocellules, bords sensibles, etc.).
6 Si les risques liés au mouvement des portes n'ont pas été résorbés par la limitation de la force d'impact, il faut effectuer la mesure de la force suivant les prescriptions de la norme EN 12445.

5.2 - Mise en service

La mise en service peut avoir lieu uniquement au terme des différentes phases d'essai (par. 5.1) de la centrale de commande et des autres appareils. **La mise en service partielle ou dans des situations « provisoires » n'est pas autorisée.**

1 Réaliser et conserver pendant au moins 10 ans le dossier technique de l'automatisme qui devra comprendre au moins les éléments suivants : dessin global de l'automatisme, schéma des raccordements électriques, analyse des risques et solutions adoptées, déclaration de conformité du fabricant de tous les dispositifs utilisés (pour OVO, utiliser le label CE de conformité en annexe), copie du manuel d'utilisation et du plan de maintenance de l'automatisme.
2 Fixer sur la porte une plaque contenant au moins les données suivantes : type d'automatisme, nom et adresse du constructeur (responsable de la « mise en service »), numéro de matricule, année de construction et label CE.
3 Installer une étiquette ou une plaque à proximité de la porte, contenant les indications relatives au déblocage et à la manœuvre manuelle
4 Fixer de manière permanente sur la porte une étiquette ou une plaque avec cette image (hauteur minimum : 60 mm).



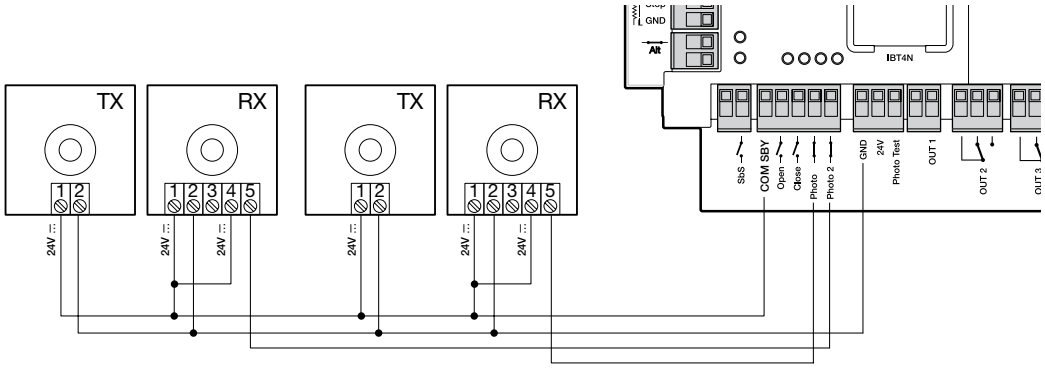
5 Remplir et remettre au propriétaire la déclaration de conformité de l'automatisme.
6 Rédiger et remettre au propriétaire de l'automatisme le manuel « Instructions et recommandations pour l'utilisation de l'automatisme ».
7 Fournir au propriétaire le programme d'entretien de l'automatisme. Il devra contenir toutes les précisions quant à l'entretien des différents appareils.

6 INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

6.1 - Branchement photocellules et accessoires en modalité attente

La fonction « Attente tout » permet de réduire les consommations et s'avère utile en présence d'une batterie tampon car elle permet de prolonger la charge de la batterie ; elle peut être activée à l'aide du programmateur Oview.
Au terme du « Temps d'attente » configuré (par défaut : 1 minute) après une manœuvre , l'unité se met en modalité « Attente tout », en éteignant toutes les entrées et les sorties pour réduire les consommations. L'état est signalé par le voyant led OK qui commence à clignoter plus lentement.
Pour réduire les consommations il faut brancher les photocellules et les éventuels dispositifs extérieurs de la façon illustrée ci-contre.
L'alimentation des émetteurs et des récepteurs doit être branchées sur la sortie COM SBY ; dans cette modalité, le phototest n'est pas exécuté.
AVERTISSEMENT - Avec la modalité « Attente » activée l'unité de commande peut être réactivée par l'envoi d'une commande au récepteur radio OXI ou à l'entrée SbS ou à l'aide des touches d'ouverture et de fermeture placées sur le couvercle du boîtier.

⚠ ATTENTION ! - Si la photocellule Photo ou Photo2 n'est pas utilisée, shunter l'entrée avec la sortie COM SBY.

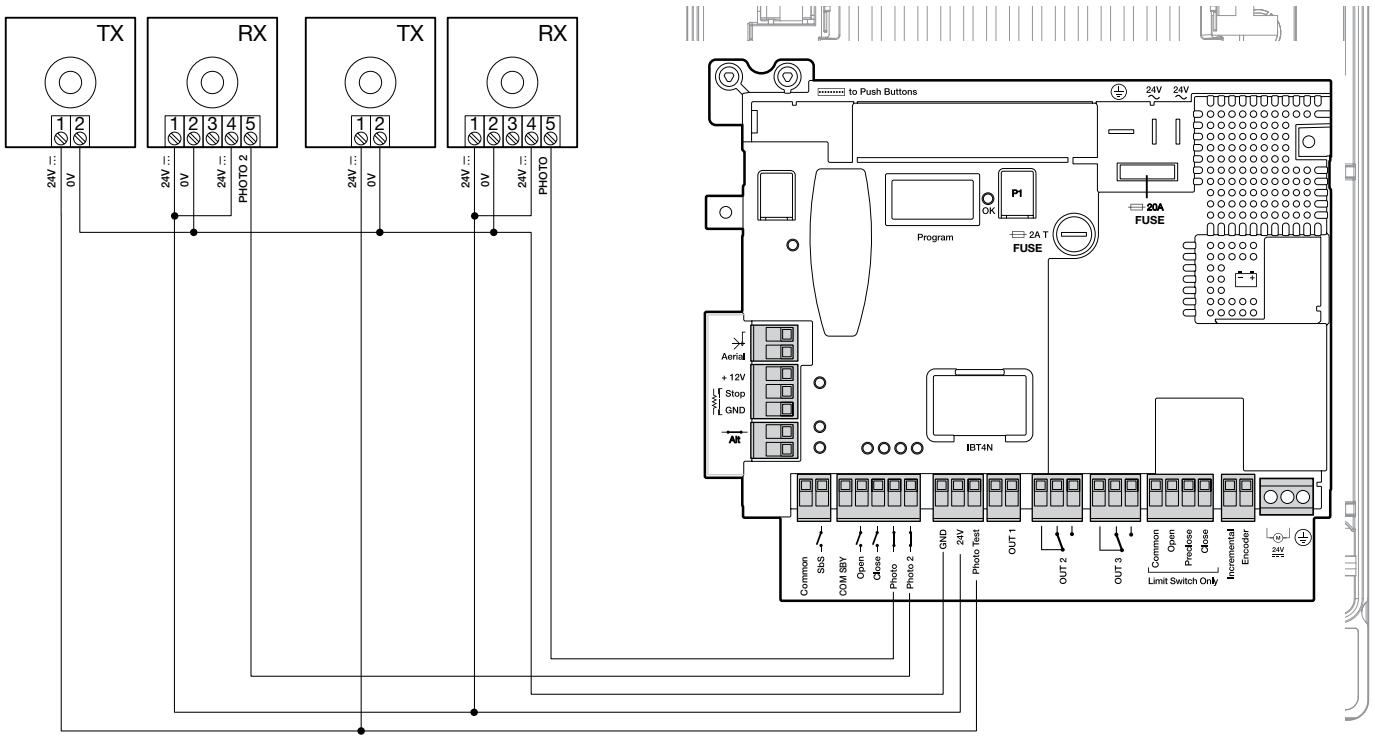


6.2 - Branchement photocellules en modalité « Phototest »

La fonction « Phototest » augmente la fiabilité des dispositifs de sécurité et permet d'atteindre la « catégorie II » conformément à la norme EN 13849-1 (avec l'unité de commande et les photocellules de sécurité).
Lorsqu'une manœuvre commence, les dispositifs de contrôle impliqués sont contrôlés et la manœuvre ne commence que si tout est normal . Si, en revanche, le test est négatif (par ex. photocellule aveuglée par le soleil, câbles en court-circuit, etc.) la panne est identifiée et la manœuvre n'est pas accomplie.
Après avoir réalisé le branchement en modalité « Phototest », il faut exécuter la procédure de « Apprentissage des dispositifs de sécurité et de programmation des commutateurs dip » (paragraphe 4.3).
Pour ajouter une paire de photocellules, il faut les brancher de la façon décrite ci-après :
L'alimentation des récepteurs est directement prise sur la sortie des services (bornes GND (1) - 24V (2)), tandis que celle des émetteurs est prise sur la sortie « Phototest » (bornes GND (1) - Phototest (3)). Le courant maximal utilisable sur la sortie « Phototest » est de 200mA.

⚠ ATTENTION !

Si on utilise deux paires de photocellules qui interfèrent entre elles, il faut activer la « synchronisation » comme indiqué dans le manuel d'instruction des photocellules.
- Si la photocellule Photo ou Photo2 n'est pas utilisée, shunter l'entrée avec la sortie de Phototest.

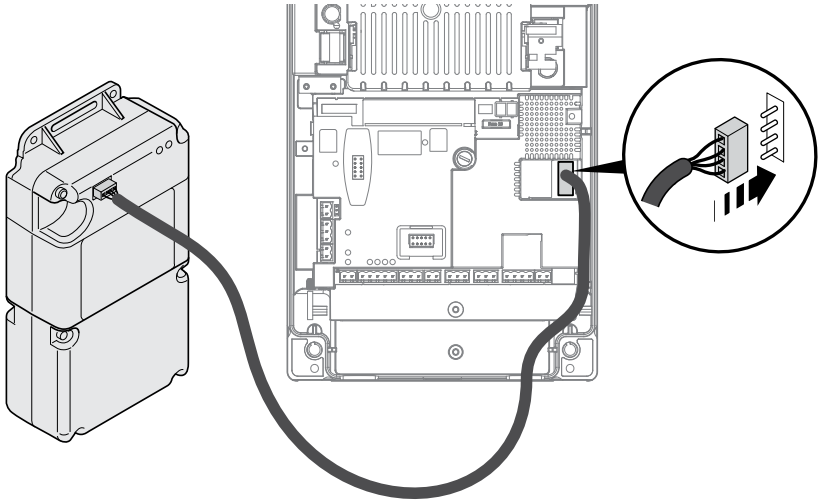


6.3 - Branchement batterie tampon

L'unité de commande est prédisposée pour l'installation de la batterie tampon modèle PS224 (accessoire en option) : 7,2 Ah avec chargeur de batterie intégré.

Pour brancher la batterie tampon procéder de la façon illustrée ci-contre.

⚠ ATTENTION ! - Le branchement électrique de la batterie tampon sur l'unité de commande en doit être réalisé qu'au terme des phases d'installation et de programmation car la batterie représente une alimentation d'urgence.



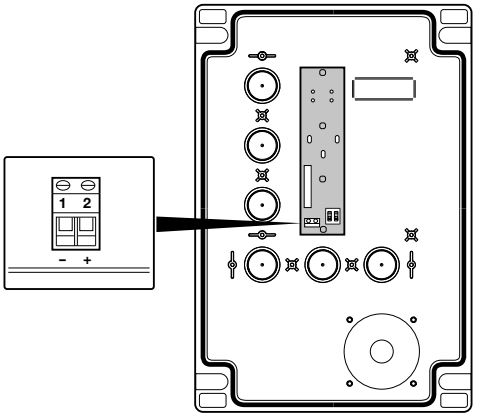
6.4 - Branchement voyant d'état et diagnostic

L'unité de commande est prédisposée pour le branchement d'un voyant de 24V - 5W maxi sur la borne « voyant » de la carte du clavier présent à l'intérieur du couvercle du boîtier (fig. ci-contre, borne 1-, 2+).

Le « voyant » peut être installé sur le dit couvercle en pratiquant un trou ou à l'extérieur de l'unité à une distance maximum de 2 m de celle-ci.

⚠ ATTENTION - La sortie n'est pas protégée contre le court-circuit.

Ce « voyant » fonctionne de la façon suivante :
- **éteint** = quand la chaîne de sécurité est ouverte (ent ALT, touche STOP rouge ou déblocage)
- **clignotant** (0.5 s ON, 0.5 s OFF) = quand il fonctionne correctement
- comportement avec le même diagnostic que le voyant LED OK couleur rouge = quand il y a des comportements qui demandent u diagnostic.



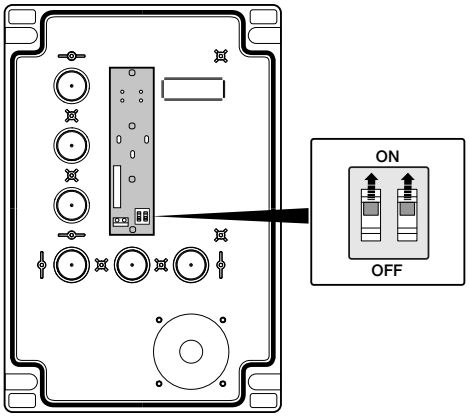
6.5 - Blocage des commandes Open et Close (ouvert et fermé) (utilisation des touches présentes sur le couvercle du boîtier)

Sur la carte du clavier placée à l'intérieur du couvercle du boîtier se trouve un commutateur dip à deux voies pour activer le fonctionnement des touches Open et Close (ouvert et fermé).

- **Position OFF** = iles touches sont désactivées.
- **PositionON** = les touches sont activées.

⚠ ATTENTION - La touche STOP est toujours activée.

⚠ ATTENTION - Pour exécuter les procédures d'apprentissage il faut activer les commutateurs dip afin d'être en mesure d'utiliser les touches.



7 DIAGNOSTIC

7.1 - Signalisations à la mise en marche

Lorsque l'unité de commande est allumée, le comportement du voyant LED OK est important, comme le montre le Tableau 5, en particulier :
- si l'apprentissage des positions d'ouverture et fermeture est correct
- si l'apprentissage du dispositif de sécurité (bord sensible) est correct et quel type de dispositif a été reconnu.

TABLEAU 5

Signalisation à la mise en marche de l'unité de commande	Comportement du voyant LED OK
Mémoire blanche (aucune position et aucune sécurité acquise)	Clignotement rapide pendant 5 secondes - couleur verte
Positions acquises et STOP 8.2KΩ	1 clignotement lent - couleur rouge
Positions acquises et STOP OSE	2 clignotements lents - couleur rouge
Moteur avec fin de course électromécanique	1 clignotement lent - couleur verte
Moteur avec encodeur incrémentiel	2 clignotements lents - couleur verte
Moteur avec encodeur absolu	3 clignotements lents - couleur verte

Dopo le segnalazioni previste nella Tabella 5, la centrale mostra eventuali errori: vedere paragrafo 7.2.

7.2 - Diagnostic

Certains dispositifs sont prédisposés pour émettre des signalisations permettant de détecter l'état de fonctionnement ou les anomalies éventuelles.

Le tableau 6 décrit les différentes signalisations avec leurs causses et leurs solutions ; les signalisations sont faites à travers des combinaisons de couleur, clignotement du voyant LED OK et d'un éventuel clignotement lié aux sorties de l'unité, programmé à cet effet.

TABLEAU 6: SIGNALISATIONS OK (clignotements de couleur rouge)

Signalisation	Cause	Solution
2 clignotements - pause d'1 sec. 2 clignotements - voyant led rouge	Intervention d'une photocellule	Au début de la manœuvre, une ou plusieurs photocellules n'autorisent pas le mouvement ; vérifier s'il y a des obstacles. Lors du mouvement de fermeture, c'est normal si un obstacle est présent.
3 clignotements - pause d'1 sec. 3 clignotements - voyant led rouge	Intervention du limiteur de la « Force-Moteur » ou « Sensibilité » ou « Encodeur bloqué »	Pendant le mouvement la porte a rencontré un fortement plus important : vérifier la cause.
4 clignotements - pause d'1 sec. 4 clignotements - voyant led rouge	Intervention de l'entrée STOP	Au début de la manœuvre ou pendant le mouvement il y a eu une intervention de l'entrée STOP ALT ou le levier de déblocage du moteur est activé : vérifier la cause.
5 clignotements - pause d'1 sec. 5 clignotements - voyant led rouge	Erreur de mémorisation des paramètres internes	Appuyer sur la touche STOP sur le couvercle du boîtier pour réarmer l'erreur. Attendre au moins 30 secondes pour permettre à l'unité de rétablir les paramètres. SI l'état persiste, il faut effacer la mémoire et reprendre la mémorisation.
6 clignotements - pause d'1 sec. 6 clignotements - voyant led rouge	Dépassement limite maximum de manœuvres par heure	Attendre quelques minutes pour permettre au limiteur de manœuvres de retourner au-dessous de la limite maximum.
7 clignotements - pause d'1 sec. 7 clignotements - voyant led rouge	Erreur sur les circuits électriques internes	Appuyer sur la touche STOP sur le couvercle du boîtier pour réarmer l'erreur. Débrancher tous les circuits d'alimentation pendant quelques secondes, puis essayer d'envoyer une commande ; si l'état persiste il pourrait y avoir une panne grave sur la carte ou sur le câblage du moteur : procéder à des vérifications et éventuellement à des remplacements.
8 clignotements - pause d'1 sec. 8 clignotements - voyant led rouge	Commande déjà présente	Une autre commande est déjà présente. Enlever la commande présente pour pouvoir en lancer d'autres.
9 clignotements - pause d'1 sec. 9 clignotements - voyant led rouge	Automatisme bloqué	Envoyer une commande de déblocage de l'automatisme pour rétablir le fonctionnement normal.

Remarque – la signalisation diagnostic par clignotement des led s'interrompt au moment où la commande est donnée à la centrale.
La signalisation diagnostic en cas d'utilisation d'un clignotant extérieur* continue pendant deux séries de clignotements (par ex. : une série de « 3 clignotements - pause courte - 3 clignotements - pause prolongée » répétée deux fois de suite).
*** Configuré par le programmateur Oview comme « clignotant 1 »**

TABLEAU 7: SIGNALISATIONS VOYANT LED OK (couleur rouge éclairé - clignotements de couleur verte)

Signalisation	Cause	Solution
Rouge éclairé 8 clignotements - pause d'1 sec. 8 clignotements - voyant led vert	Erreur encodeur. Absence de signal	Appuyer sur la touche STOP sur le couvercle du boîtier pour réarmer l'erreur. Vérifier si le câble de l'encodeur est détaché.
Rouge éclairé 10 clignotements - pause d'1 sec. 10 clignotements - voyant led vert	Délai manœuvre. La durée de la manœuvre a dépassé celle mémorisée pendant les phases d'apprentissage	Appuyer sur la touche STOP sur le couvercle du boîtier pour réarmer l'erreur. Refaire au besoin l'apprentissage des positions ou modifier la valeur du temps de manœuvre à l'aide du programmateur Oview.

TABLEAU 8: SIGNALISATIONS VOYANT LED OK (clignotements de couleur rouge et verte)

Signalisation	Cause	Solution
Clignotement alterné rouge - vert	Configuration commutateur dip modifiée	Contrôler la configuration et si elle est correcte la confirmer en maintenant enfoncée la touche P1 pendant 2 secondes
Clignotement alterné rouge et vert pendant la manœuvre	Apprentissage des forces en cours	Exécuter 4 manœuvres complètes, pour accomplir l'apprentissage des forces nécessaires au mouvement. **Attention : pendant cette phase l'unité centrale utilise la force maximum.**

TABLEAU 9 : SIGNALISATIONS VOYANT LED OK (clignotements de couleur orange)

Signalisation	Cause	Solution
Clignotement rapide en orange	Commutateur dip 2-B sur ON	Modifier la vitesse avec les touches OUVRIR/FERMER et placer le commutateur dip 2-B sur OFF

8 MISE AU REBUT DU PRODUIT

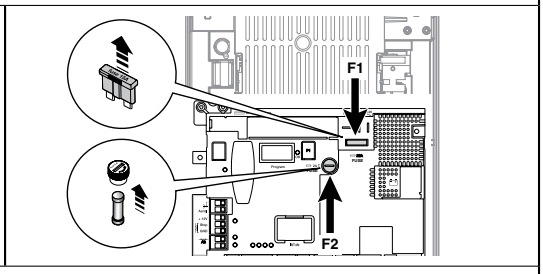
Ce produit fait partie intégrante de l'automatisme et doit donc être mis au rebut avec ce dernier.
Comme pour l'installation, à la fin de la durée de vie de ce produit, les opérations de démantèlement doivent être effectuées par du personnel qualifié.
Ce produit se compose de divers matériaux : certains peuvent être recyclés, d'autres doivent être mis au rebut. Informez-vous sur les systèmes de recyclage ou de mise au rebut prévus par les normes en vigueur dans votre région pour cette catégorie de produit.
Attention ! – Certains composants du produit peuvent contenir des substances polluantes ou dangereuses qui pourraient avoir des effets nuisibles sur l'environnement et sur la santé des personnes s'ils étaient jetés dans la nature.
Comme l'indique le symbole ci-contre, il est interdit de jeter ce produit avec les ordures ménagères. Procéder à la « collecte différenciée » des composants pour leur traitement conformément aux méthodes prescrites par les normes locales en vigueur ou restituer le produit au vendeur lors de l'achat d'un nouveau produit équivalent.
Attention ! – les règlements locaux en vigueur peuvent prévoir de lourdes sanctions en cas d'élimination prohibée de ce produit.



9 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT

AVERTISSEMENTS : • Toutes les caractéristiques techniques indiquées se réfèrent à une température ambiante de 20 °C (± 5 °C). • La société Nice S.p.A. se réserve le droit d'apporter des modifications au produit à tout moment si elle le juge nécessaire, en garantissant dans tous les cas les mêmes fonctions et la même utilisation prévue.

FR

Alimentation DPR0924	230V~50/60Hz
Alimentation DPR0924/V1	120V~50/60Hz
Puissance maximum absorbée sur le secteur	500W
Classe d'isolement	1 (la mise à la terre est nécessaire)
Alimentation d'urgence	Avec accessoire PS224
Sortie services	24V⎓ -30/+50%, 200mA
Fusibles carte	F2: 2A type T F1: 20A type auto 
Sortie Phototest	24V⎓, courant maximum 200mA
Sortie OUT1	Pour 1 clignotement ELDC programmable avec Oview
Sortie OUT2	A contact sec (relais) programmable avec Oview
Sortie OUT3	A contact sec (relais) programmable avec Oview
Entrée antenne	52ohm pour câble type RG58 ou similaires pour OXI New Generation utiliser le connecteur antenne présent sur le récepteur
Entrée STOP	Pour contacts à résistance constante 8.2k Ω ou de type optique OSE ; en auto-apprentissage (une variation par rapport à l'état mémorisé provoque la commande « STOP »)
Entrée ALT	Pour contact normalement fermés (NC) du circuit de sécurité
Entrée SbS	Pour contacts normalement ouverts (NA) programmable avec Oview
Entrée Open	Pour contacts normalement ouverts (NA) programmable avec Oview
Entrée Close	Pour contacts normalement ouverts (NA) programmable avec Oview
Entrée Photo	Pour contacts normalement fermés (NC)
Entrée Photo2	Pour contacts normalement fermés (NC)
Branchement radio	Connecteur SM pour récepteurs SMXI, OXI, OXI New Generation, OXIBD
Enclenchement IBT4N	Pour accessoires IBT4N pour branchement Oview ou IT4WiFi
Température de fonctionnement	-20 °C ... +55°C
Indice de protection	IP55 avec conteneur intact
Dimensions	310 x 210 x 125 mm
Poids	Environ 4 kg

Déclaration de conformité UE (N.635/DPRO924) et déclaration d'incorporation de « quasi-machine »

Remarque *- Le contenu de cette déclaration de conformité correspond à ce qui est déclaré dans le document officiel, déposé au siège de Nice S.p.A., et en particulier à sa dernière révision disponible avant l'impression de ce manuel. Le présent texte a été réadapté pour des raisons d'édition. Une copie de la déclaration originale peut être demandée à Nice S.p.A. (TV) Italy.*

Révision : 0 **Langue :** FR

Nom du fabricant : NICE S.p.A.
Adresse : via Callalta n.1, 31046 Oderzo (TV) Italy
Personne autorisée à constituer la documentation technique : NICE S.p.A.
Adresse : via Callalta n.1, 31046 Oderzo (TV) Italy

Type de produit : Unité de commande pour 1 moteur 24Vdc
Modèle/Type : DPRO924
Accessoires : Reportez-vous au catalogue

Je soussigné, Roberto Griffa, en qualité de Chief Executive Officer, déclare sous mon entière responsabilité que le produit susmentionné est conforme aux dispositions prescrites par les directives suivantes :

- Directive 2014/30/UE (EMC) EN 61000-6-2:2005 - EN 61000-6-3:2007+A1:2011

En outre, le produit s'avère conforme à la Directive ci-après selon les conditions essentielles requises pour les « quasi-machines » (Annexe II, partie 1, section B) :

- Directive 2006/42/CE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 17 mai 2006 relative aux machines et modifiant la directive 95/16/CE (refonte).

  - Les documents techniques ont été rédigés conformément à l'annexe VII B de la directive 2006/42/CE. Les conditions essentielles suivantes ont été respectées : 1.1.1- 1.1.2- 1.1.3- 1.2.1-1.2.6- 1.5.1-1.5.2- 1.5.5- 1.5.6- 1.5.7- 1.5.8- 1.5.10- 1.5.11
  - Le producteur s'engage à transmettre aux autorités nationales, sur la base d'une demande motivée, les données relatives à la « quasi-machine », dans le respect des droits de propriété intellectuelle.
  - Si la « quasi-machine » a été mise en service dans un pays d'Europe dont la langue officielle diffère de celle utilisée dans la déclaration suivante, l'importateur doit annexer la traduction de la déclaration.
  - La « quasi-machine » ne pourra pas être mise en service tant que celle-ci n'aura pas été déclarée conforme, le cas échéant, à la directive 2006/42/CE.

De plus, le produit s'avère conforme aux normes suivantes : EN 60335-1:2012+A11:2014, EN 62233:2008, EN 60335-2-103:2015

Lieu et date : Oderzo, 30/03/2018

Ing. **Roberto Griffa** (Chief Executive Officer)



IS0662A00MM_31-07-2018

Nice SpA
Via Callalta, 1
31046 Oderzo (TV) Italy
info@niceforyou.com

www.niceforyou.com